



Produk benang tersertifikasi secara transparan, Zurich 3 Mei 2016

TESTEX AG dengan bangga menganugrahi label “Made in Green by OEKO-TEX®” kepada klien-nya – Perusahaan benang di Indonesia, PT. IDAMAN ERAMANDIRI (IEM). Dengan demikian, IEM menjadi perusahaan pertama di Indonesia yang mendapatkan label “Made in Green”

Produk tekstil dengan label “Made in Green by OEKO-TEX®” merupakan produk yang diproduksi oleh perusahaan berkelanjutan dan telah teruji terhadap zat-zat kimia berbahaya bagi kesehatan pemakai dan lingkungan. Setiap produk dengan label Made in Green memiliki kode produk unik atau kode QR. Hal ini memungkinkan pelanggan untuk mengecek rantai pasokan dari produk yang mereka beli secara transparan.

Gambaran hubungan pemasok secara transparan

Transparansi seperti ini yang Dr. Hendra Indrawirawan, Presiden Direktur PT. IEM, anggap merupakan keuntungan yang besar. “Made in Green memungkinkan kami untuk menjabarkan usaha serta hubungan berkelanjutan kami dengan pemasok dan pelanggan tetap secara transparan”.

Perusahaan yang berbasis di Bandung, Indonesia ini memproduksi berbagai macam benang jahit dan benang bordir yang terbuat dari polyester, rayon dan nylon. Total produksi benang celup IEM adalah lebih dari 1.2 juta kgs. Industri otomotif, alas kaki dan pakaian jadi adalah contoh dari sektor industri yang menggunakan benang yang diproduksi oleh IEM.

Persyaratan untuk Made in Green by OEKO-TEX®

Setiap perusahaan beserta rantai pemasoknya – dari produser ke ritel – dapat memasang label pada produk tekstil jadi atau setengah jadi dengan Made in Green label, selama mereka telah memenuhi persyaratan kriteria sebagai berikut:

- Produk harus tersertifikasi “OEKO-TEX® Standard 100”
- Produk tekstil harus dipasok oleh perusahaan yang sudah tersertifikasi “STeP by OEKO-TEX®”

“OEKO-TEX® Standard 100” menguji bahan baku tekstil, bahan tekstil setengah jadi ataupun pakaian jadi terhadap zat kimia berbahaya. STeP adalah sistem sertifikasi modular oleh Oeko-Tex® untuk produksi tekstil berkelanjutan. Sertifikasi ini mengevaluasi area-area seperti manajemen zat kimia dan penggunaannya, pengelolaan lingkungan, aspek dan perlindungan lingkungan, kesehatan dan keselamatan, tanggung jawab sosial dan manajemen mutu. Hal tersebut memungkinkan untuk analisis yang komprehensif dan dapat diandalkan tentang bagaimana fasilitas produksi yang berkelanjutan beroperasi.

Keuntungan STeP dari perspektif pelanggan

Sejak tahun 2007 perusahaan yang berbasis di Swiss dan beroperasi secara internasional, TESTEX® AG, telah menguji dan mensertifikasi produk benang IEM sesuai dengan parameter Oeko-Tex® Standard 100. Dan baru-baru ini, IEM mendapatkan dan menjadi perusahaan pertama di Indonesia yang mendapatkan sertifikasi “STeP by OEKO-TEX®”, sebagai perusahaan yang berkelanjutan.

Adrian Meili, sebagai kepala auditor menjelaskan: “Penerapan persyaratan kriteria STeP oleh IEM patut dijadikan teladan. Singkatnya, dengan sistem pengontrolan yang modern terhadap zat-zat kimia berbahaya, perusahaan telah menjalankan dengan baik sekali seperti dalam “manajemen bahan kimia”.



Lebih dari itu, PT. IDAMAN ERAMANDIRI telah mengurangi pemakaian air murni mereka secara drastis dengan mengolah kembali limbah air dan energi gas alam akan menggantikan pemakaian batu bara sebelumnya sebagai sumber energi utama. Pekerja IEM menerima pengecekan kesehatan berkala dan persyaratan kesehatan dan keselamatan telah diterapkan secara ketat.

Salah satu keuntungan lainnya dari STeP sertifikasi ini adalah dukungannya terhadap sistem manajemen biasa lainnya seperti ISO 9001, ISO 14001 dan SA 8000. Sebagai contoh, IEM yang juga telah tersertifikasi ISO 14001 untuk manajemen lingkungan and OHSAS 18001 untuk kesehatan kerja dan sistem manajemen keselamatan internasional. "STeP memiliki system yang komprehensif. Oleh karenanya kami dapat menganalisis dan mengelola semua bidang yang berkaitan dengan perusahaan dalam satu sertifikasi", Hendra Indrawirawan mengemukakan alasannya untuk menggunakan "STeP" diatas sertifikasi-sertifikasi yang sudah ada.

<p>OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES MADE IN GREEN M1FNWA8E0 TESTEX</p> <p>Tested for harmful substances and produced sustainably in accordance with OEKO-TEX® guidelines. www.madeingreen.com</p> <p>Label: IEM Made in Green by OEKO-TEX®</p>	<p>Photo (LTR): Pipit Hayati, Marc Sidler, Josaphat Khoe (IEM), Titi Susanti, Hendra Indrawirawan (IEM), Endang Setiawan</p>
<p>Lebih Lanjut tentang OEKO-TEX®</p> <p>Asosiasi OEKO-TEX® Internasional, yang berpusat di Zurich, Swiss, telah didirikan sejak 1992 oleh Institut Penelitian Tekstil Austria dan Institut Penelitian Hohenstein Jerman. Pada saat ini, Asosiasi OEKO-TEX® telah memiliki anggota 16 institut penelitian dan pengujian tekstil independen dengan kantor perwakilan yang tersebar di 60 negara di seluruh dunia. Hingga hari ini, lebih dari 150,000 sertifikat OEKO-TEX® Standard 100 telah diterbitkan – dengan lebih 13,300 sertifikat terbit per tahun- dengan 10,000 pabrik, pemegang merek, dan retailer di 98 negara yang bekerja sama dengan OEKO-TEX® untuk memastikan produk mereka diuji terhadap kemungkinan adanya zat-zat yang berbahaya. Saat ini telah hadir pula sertifikasi STeP by OEKO-TEX®, suatu sertifikasi untuk keberlanjutan suatu produksi tekstil, MySTeP by OEKO-TEX® untuk perangkat database manajemen dan Made in Green by OEKO-TEX® yaitu label untuk produk yang tersertifikasi OEKO-TEX® Standard 100 dan dibuat oleh produksi yang sesuai dengan panduan OEKO-TEX®. Produk dan penyuplai yang telah tersertifikasi OEKO-TEX® bisa ditemukan di OEKO-TEX® Buying Guide di laman www.oeko-tex.com/products. Terhubunglah dengan OEKO-TEX® melalui Facebook di www.Facebook.com/oekotex dan Twitter di www.twitter.com/OEKO_TEX_Int.</p>	

www.testex.com



Issued by:
TESTEX AG, Swiss Textile Testing Institute
Gotthardstrasse 61, P. O. Box 2156
CH-8027 Zurich
Switzerland



Contact person:
Marc Sidler
Head of Marketing & Sales
E-Mail m.sidler@testex.com
Phone +41 44 206 42 68